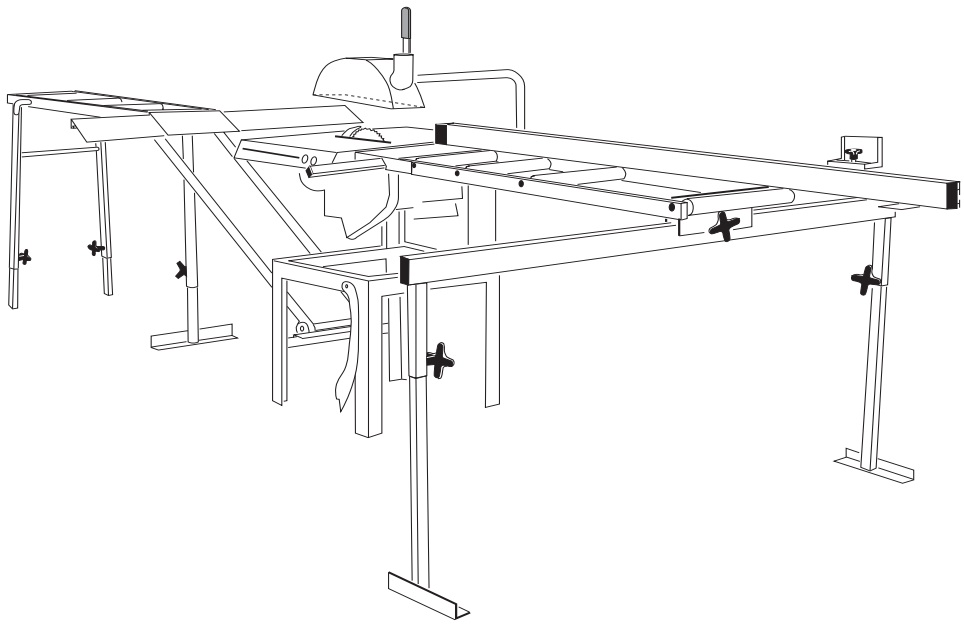
Gebrauchsanweisung

805



Ernex AS
Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
Tel.: +47 69 17 83 30 - Fax: +47 69 17 83 60
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no

INHALTSVERZEICHNIS

		Seite
1.	Sicherheitsvorschriften	3
2.	Praktische Hinweise	4
3.	Elektrischer anschluß/Aufbau	5
4.	Einstellungen/Transport	9
5.	Arbeitweise	10
6.	Wartung und Pflege/Reparatur	11
7.	Fehlersuche	12
8.	Garantie	13
9.	Technische Daten	14
10.	Grundausstattung/Zubehör	15
11.	Illustrationen	16
12.	Schaltplan	19
13.	Ersatzteilliste/Zeichnung	20
14.	Produktzeichen	26
15.	Konformitätserklärung	27

Original Bedienungsanleitung: Norwegisch 545904.

1. SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Die bestehenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften verpflichten Konstrukteur, Hersteller und Händler zu folgendem:

1. Diese Kreissäge eignet sich für die Bearbeitung von Massivholz, Furnier, Span- und Mehrschichtplatten. Punkt 10 der Bedienungsanleitung gibt Auskunft über geegnete Sägeblätter.
2. Diese Kreissäge ist ausschließlicht für die unter Punkt 5 der Bedienungsanleitung beschriebenen Arbeiten ausgelegt.
3. Das Gerät wird mit kompletter Schutzausrüstung geliefert um dem Benutzer das Befolgen der Richtlinien zu ermöglichen. Einzelheiten über richtige Aufstellung und Anwendung sowie Anleitungen zur Montage und Einstellung der Schutzausrüstung sind der Bedienungsanleitung zu entnehmen.
4. Benutzer sind ausreichend über mögliche Gefahren im Umgang mit dem Gerät, seine Handhabung und die geltenden Sicherheitsvorschriften aufzuklären oder von einer Person anzuleiten, die ausreichende Erfahrung im Umgang mit dem Gerät und Kenntnis von den notwendigen Sicherheitsmaßnahmen hat.
5. Personen unter 18 Jahren können das Gerät erst nach Absolvierung und Bestehen eines anerkannten Lehrgangs oder im Rahmen eines solchen unter qualifizierter Aufsicht und Anleitung bedienen.
6. Reperaturen und Wartung sind ausschließlich vom Fachmann auszuführen. Bevor Wartungsarbeiten begonnen werden, ist das Gerät abzuschalten und der Netzstecker zu ziehen. Wartungshinweise sind der Bedienungsanleitung zu entnehmen.

Die Säge wird zum Sägen von Holz, Furnier und Spanplatten verwendet.
Die Säge darf nicht für Gipsplatten, Polystyrol und Teerpappe verwendet werden.

ACHTUNG! Sicherheitsausrüstungen wie Spaltkeil, Schutzhaube und Schiebestöcke dürfen nicht entfernt werden, sondern sind zu verwenden.

2. PRAKTISCHE HINWEISE

2.1 Allgemeine Sicherheitsvorkehrungen

WICHTIG! Gemäß der gültigen CE-Vorschriften darf die Säge ausschließlich in Verbindung mit dem Schieberollentisch betrieben werden!

- Es ist darauf zu achten, daß um die Säge herum genug Arbeitsraum besteht, besonders in Längsrichtung .
- Zum Erreichen größtmöglicher Standsicherheit ist möglichst ebene Aufstellfläche auszuwählen.
- Sowohl den Sägetisch, den Sägeblattkasten als auch das Gebiet um die Säge herum und unter der Säge stets von Sägeabfall- und spähnen freihalten.
- In geschlossenen Räumen ist ein Absauganlage zu benutzen und auf gute Belüftung zu achten. (Ernex Absauganlage wird als Extraausstattung geliefert)
- Es ist für gute Beleuchtung zu sorgen. Gehörschutz und Schutzbrille tragen.
- Beim Schneiden größerer Werkstücke ist eine zusätzliche Auflage auf der dem Rollentisch gegenüberliegenden Seite zu benutzen, z.B. ein Rollenbock.
- Beim Arbeiten immer die Schutzhaube herablassen.
- Den Schiebestock beim Schneiden schmaler Stücke und bei einem Abstand von weniger als **120 mm** zwischen Sägeblatt und Seitenanschlag benutzen.
- Beim Neigen oder Drehen des Sägeblattes ist der Motor abzustellen.
- Das Sägeblatt bei Nichtgebrauch stets versenken.
- Der Spaltkeil ist bei allen Arbeiten zu benutzen. Richtige Einstellung siehe *Punkt 6.2*.
- Beim Wechseln des Sägeblattes oder anderen Wartungsarbeiten stets den Netzstecker ziehen.
- Stets hartmetallbestückte Sägeblätter verwenden.
- Keinesfalls gerissene oder deformierte Sägeblätter verwenden.
- Stets darauf achten, daß der Deckel des Sägeblattkastens nach Reinigung, Sägeblattwechsel, Feineinstellung oder Auswechseln des Spaltkeils geschlossen wird.
- Ausgeschlagene Aluminiumeinsätze im Drehtisch sind durch neue zu ersetzen.

Staub u. Lärm

Die Durchführung von Lärm- und Staubmessungen ist während der Bearbeitung von Materialien und der Verwendung von Sägeblättern erfolgt, für die die Maschine konzipiert ist (siehe Abschnitt 1. Sicherheitsanweisungen).
Unsicherheiten bei den Messungen hängen mit den Gegebenheiten vor Ort zusammen und können je nach Beschaffenheit des Sägeblattes / der Übertragung variieren. Bitte beachten Sie auch die Wartungsanleitung (siehe Abschnitt 6. Wartung/Reparatur).
Das Tragen von Gehörschutz ist vorgeschrieben, außerdem wird die Verwendung einer Staubmaske empfohlen.
Im Innenbereich ist die Maschine an eine Absauganlage mit einer Luftgeschwindigkeit von mindestens 30 m/s, d.h. 1,8 kPa, anzuschließen.

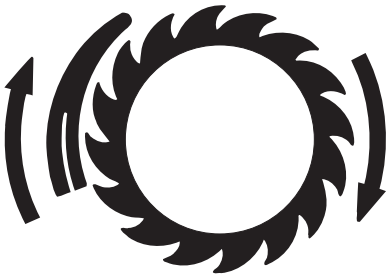
3. ELEKTRISCHER ANSCHLUß/MONTAGE

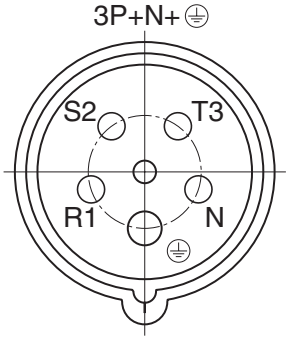
3.1 Elektrischer Anschluß

- **Das Gerät wird mit genormtem Netzanschluß geliefert. Bei der Verwendung einer längeren Zuleitung ist ein geerdetes Kabel mit einem Querschnitt von 2,5 mm² zu verwenden.**

3.2 Anschluß an das Stromnetz

- Wird die Säge mit Drehstrommotor geliefert ist nach Anschließen ans Netz die Laufrichtung des Blattes zu kontrollieren (vom Spaltkeil weg) Die Drehrichtung ist außerdem auf dem Sägeblattkasten unter dem Sägetisch angezeigt. Bei falscher Drehrichtung sind zwei der stromführenden Leiter zu vertauschen, was einem Elektriker überlassen werden sollte. Außerdem ist zu kontrollieren, daß das Sägeblatt richtig im Verhältnis zur Drehrichtung montiert ist.





Kobl. 400V (5 pins)

3.3 Montage der Säge

- Die Säge auf dem Untergestell mit Hilfe von Hakenschrauben montieren (Abb. 9).
- Die Einstellung des Spaltkeils kontrollieren (Abb. 1).
- Handgriff am Schwenkhebel montieren (Abb. 2).
- Klemmhebel in die Mutter unter der Tischplatte eindrehen und mit Gegenmutter festziehen (Abb. 3).
- Schrauben lösen und obere Schutzhaube wie in Abb. 4 und 5 gezeigt anbringen. Schrauben gut festziehen.

Die Zeichnungen können vom aktuellen Modell etwas abweichen.

Bitte beachten! - Die Zeichnungen finden Sie auf S. 14-17.

Montage des Schieberollentischs

- Die Führungsschienenhalterungen für die Säge befestigen. Alle Schrauben lose befestigen (Abb. 1).
- Die Führungsschiene der Halterungen befestigen.
- Die Anschlagschraube **B** herausdrehen (Abb. 2).
- Darauf achten, dass das Maul des Arretierhebels offen ist, und den Rollenschlitten **D** auf die Führungsschiene schieben. Anschlagschraube **B** befestigen.
- Ein Justieren der Kugellager des Rollenschlittens erfolgt für gewöhnlich nicht. Sollte dies doch notwendig sein, werden die Schrauben der Lager unterhalb des Schlittens gelöst und mit den Schrauben **E** justiert, sodass der Rollenschlitten leicht und gleichmäßig gleitet. Nach dem Justieren Gegenmuttern und Schrauben der Kugellager anziehen.
- Den Rollenschlitten zur Anschlagschraube **B** ziehen. Den Abstand zwischen Sägetisch und Rollenschlitten auf ca. 15 mm einstellen.
- Den Bock **L** (Abb. 4) als Auflage bei der Montage des Rollentischs **F** (Abb. 2) aufstellen. Den Rollentisch mit Schrauben und Muttern **G** am Rollenschlitten befestigen (nicht zu fest anziehen).
- Die Schrauben **H** justieren, bis sich der Rollenschlitten und der Rollentisch auf gleicher Höhe befinden. Mit dem Lineal überprüfen. Gegenmuttern anziehen.
- Die Höhe des Rollenschlittens mit den Schrauben **A** auf die Höhe der Drehscheibe der Säge angleichen (Abb. 1).

Montage des Lineals

- Die Befestigungshalterung **C** und den Arretierhebel mit Mutter **E** am Rollentisch anbringen (Abb. 3).
- Den Bock **L** senken (Abb. 4) und das Lineal an die entsprechende Stelle schieben. Den Bock wieder heben.
- Die Drehscheibe auf 0° drehen. Zum Justieren der Führungsschiene einen Winkel verwenden, sodass das Lineal im Winkel von 90° zum Sägeblatt steht (Abb. 5).
- Das Lineal so befestigen, dass sich das Endstück des Lineals 3 mm vom Sägeblatt entfernt befindet. So zeigt die Maßskala den richtigen Wert an (Abb. 6).
- Die Drehscheibe auf 90° drehen und das Lineal zum Sägeblatt ziehen. Den Anzeiger **P** just ieren, bis er auf der Führungsschiene 0 anzeigt (Abb. 7).
- Die Beine des Bocks **L** justieren (Abb. 4), bis beide Kugellager am Bock anliegen.

Montage des Teleskopauszugs

- Die Endabdeckung vom Lineal entfernen und den Teleskopauszug **R** in das Lineal schieben. Die Endabdeckung in den Teleskopauszug einsetzen (Abb. 9).
- Die Spannschraube **Q** des Teleskopauszugs montieren (Abb. 8).
- Die Halterung **S** am Teleskopauszug montieren (Abb. 9).

Montage des Maßklotzes

- Den Maßklotz **T** Kante an Kante mit dem Aluminiumende des Teleskopauszugs montieren (Abb. 8 und 9).

Montage des festen Rollentischs

- Montage ausführen gemäß Abb. 10 und 11.

Montering av regulerbart rullebord

Mounting of adjustable table

Montage des Schieberollentischs

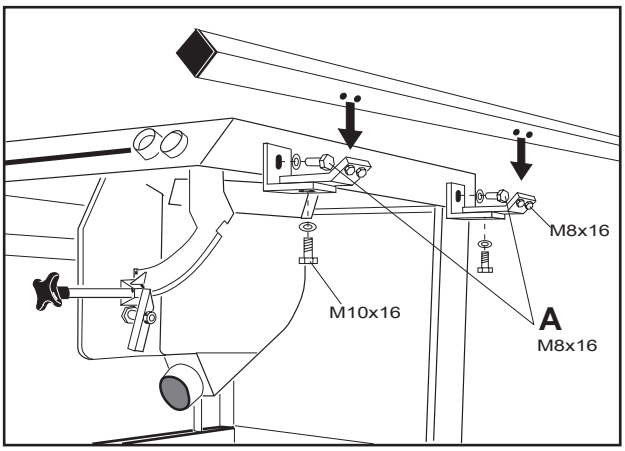


Fig. 1

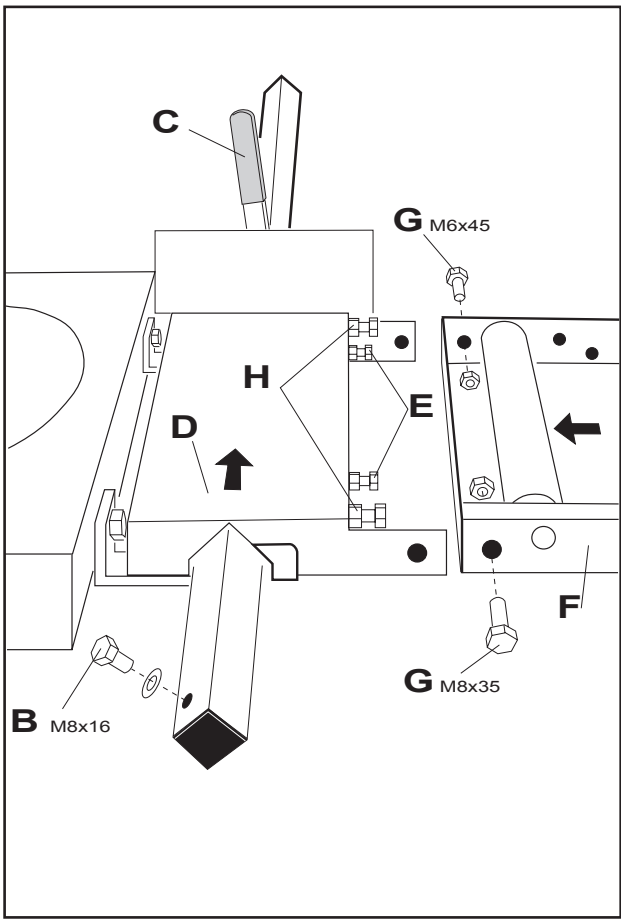


Fig. 2

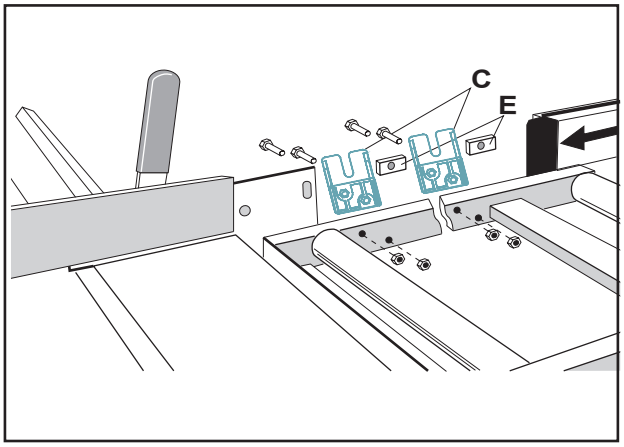


Fig. 3

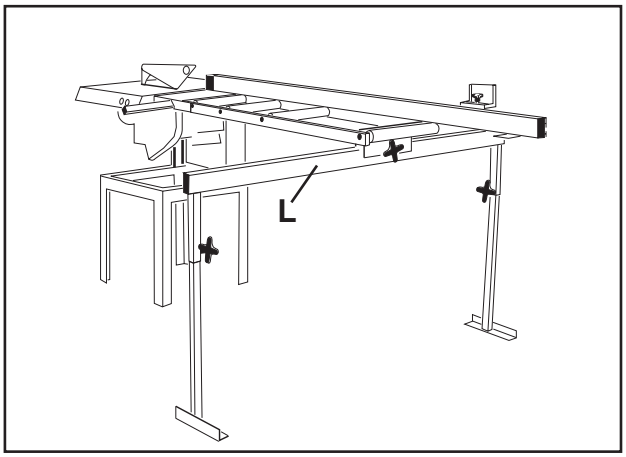


Fig. 4

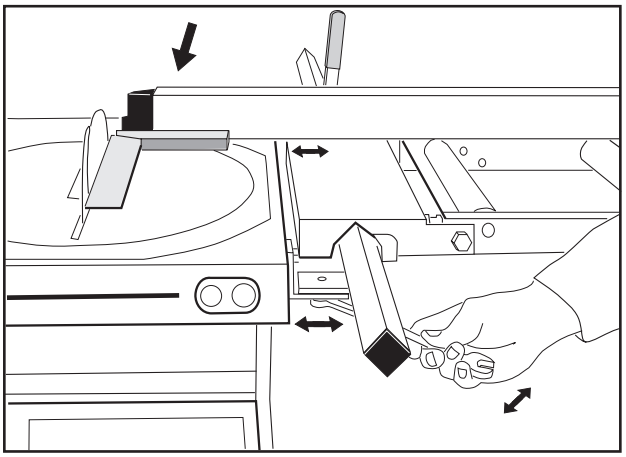


Fig. 5

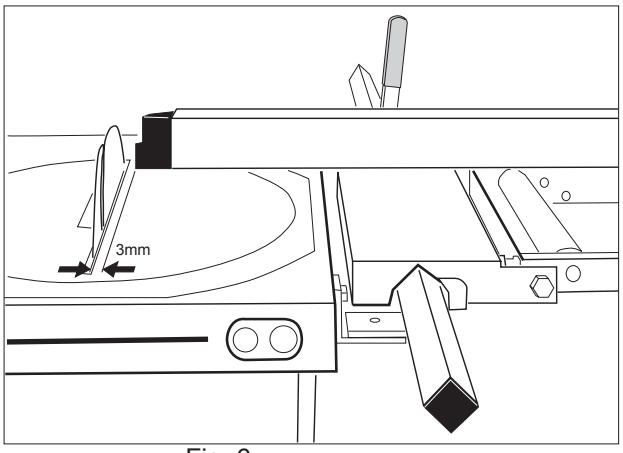


Fig. 6

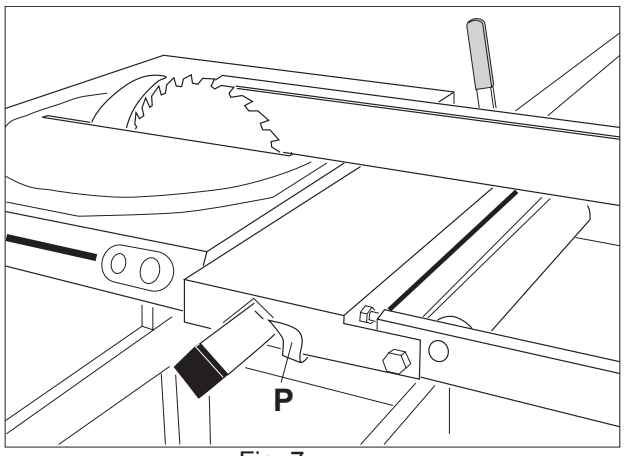


Fig. 7

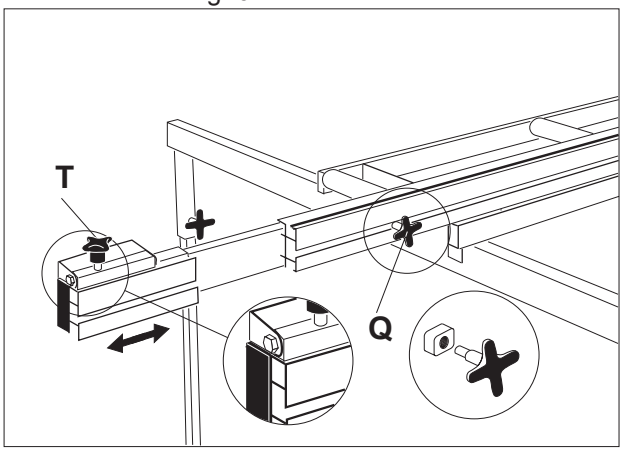


Fig. 8

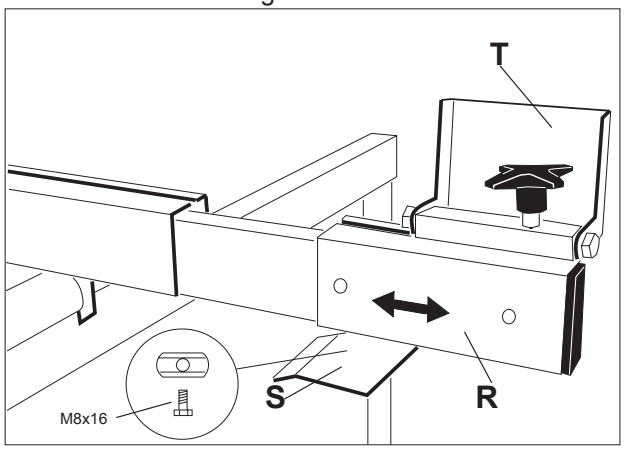


Fig. 9

Montering av fast Rullebord

Mounting of fixed table

Montage des festen Rollentischs

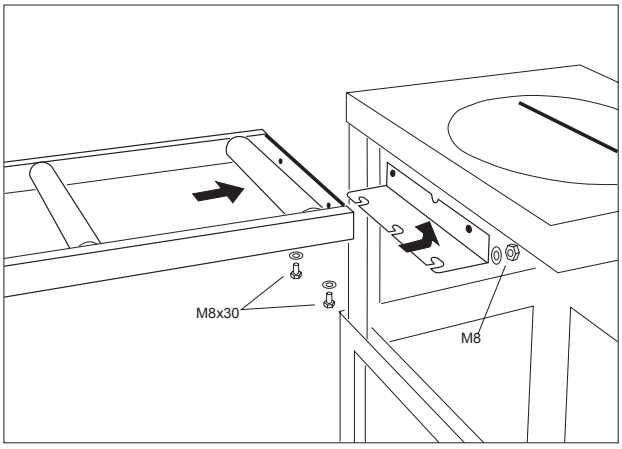


Fig. 10

Fig. 11

4. EINSTELLUNGEN/TRANSPORT

4.1 EIN/AUS-Schalter

An der Vorderseite der Tischplatte ist die Tischkreissäge mit einem grünen EIN- und einem roten AUS-Schalter ausgestattet (Abb. 6). Über den Schaltknöpfen befindet sich ein Deckel, der mit einem Vorhängeschloß gesichert werden kann. Außerdem ist die Säge mit Überlastschutz und Unterspannungsauslöser ausgestattet, wodurch der Motor bei Überlastung ausgeschaltet wird. Gegebenenfalls den Motor abkühlen lassen, bis er wieder einsatzbereit ist. Eine Überlastung des Motors ist möglichst zu vermeiden.

4.2 Heben und Senken des Sägeblatts

Schwenkhebel durch Lockern der Spannschraube lösen (Abb. 7). Das Sägeblatt kann jetzt angehoben und abgesenkt und in der gewünschten Höhe durch Anziehen der Klemmschraube fixiert werden.

4.3 Schrägverstellung des Sägeblatts

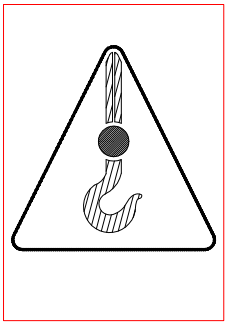
Vor Schrägverstellung muß sich das Sägeblatt in abgesenkter Stellung befinden. Durch Lösen der Spannschraube und Drücken der Raste kann das Sägeblatt zwischen 0° - 45° (Abb. 8) festgeklemmt werden. Der gewünschte Winkel ist durch Einstellen und Arretieren des Sägeblatts zu erreichen. Beim Einstellen den gewünschte Grad auf der Skala ablesen und Spannschraube feststellen.

4.4 Drehtischverstellung

Der Drehtisch läßt sich in beiden Richtungen drehen und auf gewünschten Winkel eingestellt werden. Der Drehtisch wird durch Bewegen des Klemmhebels nach links (Abb. 9) gelöst. Drehtisch mit Hilfe des Handgriffes bewegen und Sägeblatt auf gewünschten Winkel einstellen (Ablesen auf dem Sägetisch). Arretieren des Drehtisches durch Schieben des Klemmhebels nach rechts. Die bei Gehrung am meisten verwendeten Winkel (90°, 45°, 30°, 22,5°, 15° und 0°) sind voreingestellt.

WICHTIG! Zwecks Vermeidung von Verletzungen des Bedienpersonals und Schäden an der Tischkreissäge ist der Motor beim Einstellen des Sägeblatts abzustellen.

Beim Anheben durch einen Kran können die Gurte Diagonale an den Beinen angelegt werden. Räder können als Sondezubehör geliefert werden.



5. ARBEITSWEISE

5.1 Kappsägen

- Gewünschten Winkel einstellen (siehe Punkt 3.4, oder 3.3).
- Längsanschlag bis dicht an das Sägeblatt führen und mit Spannschraube **J** feststellen (Abb. 10).
- Schutzhaube **U** bis auf ca. 5 mm über dem Werkstück absenken und mit Kreuzgriff **V** feststellen (Abb. 10).

5.2 Auftrennen

- Den Drehtisch auf die 90°-Markierung einstellen, so daß sich das Sägeblatt parallel zum Längsanschlag befindet und wie unter Punkt 4.4 beschrieben feststellen (Abb. 9, 11 und 12).
- Gegebenenfalls das Sägeblatt auf gewünschten Schrägwinkel wie unter Punkt 4.3 beschrieben einstellen (Abb. 8 und 13) .
- Das Sägeblatt stets etwas höher als die Dicke des aufzutrennende Werkstückes anheben und feststellen (Abb. 7).
- Längsanschlag in gewünschter Schnittbreite einstellen und mit Hebel **C** (Abb. 14 und 15) feststellen.
- Kreuzgriff **V** der oberen Schutzhaube **U** lösen, so daß die Vorderkante der Schutzhaube an der Tischplatte anliegt (Abb. 11). Die Schutzhaube wird beim Anlauf des Werkstücks selbsttätig angehoben.
- Maschine einschalten und Werkstück am Längsanschlag geführt auf das Sägeblatt zuschieben. (Abb. 11 u. 12).

WICHTIG! Beim Auftrennen unbedingt den Spaltkeil verwenden. Auf richtigen Montage und passende Stärke achten. Siehe Punkt 6.2.

Mit gleichmäßigem Vorschub arbeiten. Bei nachlassender Motorleistung Vorschubdruck verringern. Auf diese Weise wird der Motor geschont und man erhält eine schönere Schnittfläche.

5.3 Schrägschnitt

- Sägeblatt vertikal auf gewünschten Winkel einstellen (Abb. 16).
- Längsanschlag bis dicht an das Sägeblatt führen und mittels Kreuzgriff **J** feststellen.
- Das Sägeblatt zum Kappen anheben.

5.4 Doppelter Schrägschnitt

- Drehtisch/Sägeblatt auf gewünschten Schnittwinkel einstellen.
- Sägeblatt auf gewünschte Schrägwinkel feststellen.
- Längsanschlag einstellen.
- Das Sägeblatt zum Kappen anheben (Abb. 17).

5.5 Nuten und Fälzen

- Drehtisch parallel zum Längsanschlag einstellen (Markierung 90°) und arretieren.
- Sägeblatt auf gewünschte Schnitt-(Nut-) tiefe einstellen.
- Schieberollentisch in richtiger Stellung arretieren.
- Werkstück entlang des Längsanschlags führen.
- Schieberollentisch entsprechend der gewünschten Nut-/Falzbreite verschieben (Abb. 18).

6. WARTUNG UND PFLEGE/REPARATUR

WICHTIG! Bei Wartungsarbeiten Maschine vom Netz trennen!

Einfache Wartung und Pflege tragen dazu bei die Kreissäge auf lange Zeit funktionstüchtig zu erhalten.

- Bewegliche Teile von Zeit zu Zeit schmieren.
- Alle Schrauben und Muttern regelmäßig auf festen Sitz kontrollieren.
- Die Säge und den Sägeblattkasten frei von Sägespänen halten. Dies gilt insbesondere auch für das Lüftungsgitter und die Kühlrippen des Motors.
- Das Sägeblatt stets sauber halten und darauf achten, daß es unbeschädigt ist. Bei Rissen oder Fehlern an der Zahnung ist das Sägeblatt auszuwechseln. Baumharz ist mit einem geigneten Lösungsmittel zu entfernen.

6.1 Sägeblattwechsel

- Netzstecker ziehen.
- Sägeblatt auf die niedrigste Stellung absenken.
- Die Abdeckung B anheben und den Deckel nach Lösen der zwei Schrauben **A** an der Vorderseite nach unten klappen (Abb. 19).
- Einen Schraubendreher zum arretieren des Sägeblatts durch die Bohrung des Deckels und der Antriebswelle stecken (Abb. 20). Mit Hilfe eines 17mm Ringschlüssels die Linksgewindeschraube lösen, Spannflansch und Sägeblatt abnehmen.
- Montage in umgekehrter Reihenfolge. Rotationsrichtung beachten!

6.2 Auswechseln/Einstellen des Spaltkeils

- Netzstecker ziehen und Deckel nach unten klappen wie unter Punkt 6.1 beschrieben.
- Sechskantmutter lösen (Abb. 21) und den Spaltkeil herausziehen (bei Spaltkeilwechsel).
- Montage in umgekehrter Reihenfolge. Stets einen Spaltkeil verwenden, der 0,2 mm dicker als das Stammblatt ist.
- Spaltkeil wie in Abb. 1 gezeigt einstellen und die Mutter wieder fest anziehen.

6.3 Auswechseln des Keilriemens

- Netzstecker ziehen. Sägeblatt und Spaltkeil wie unter Punkt 6.1 und 6.2 beschrieben entfernen.
- Senkschrauben (4) der Getriebehaube entfernen und Sägeaggregat mit dem Schwenkhebel so einstellen, daß die Getriebehaube abgenommen werden kann (Abb. 22).
- Keilriemen mit Hilfe eines Schraubenziehers abnehmen (Abb. 23).
- Montage des Keilriemens in umgekehrter Reihenfolge.

6.4 Nachstellen der Drehtischbremse

- Feststellhebel lösen (Abb. 24).
- Gegenmutter **P** lösen.
- Die Zylinderschraube **O** nachstellen, so daß eine ausreichende Arretierung durch den Feststellhebel erreicht wird.
- Mit Mutter **P** kontern.

REPARATUR

Generelles bei Reparaturen:

* Reparaturarbeiten an der Maschine sind von einem Elektriker oder einer anerkannten Servicewerkstatt durchzuführen.

Zum Bremsentest:

* Die Bremse der Sägeblattdrehung ist regelmäßig zu testen. Die Stillstandszeit darf max. 10 Sekunden betragen. 10 mal hintereinander starten/anhalten und die Stillstandszeit überprüfen.

7. FEHLERSUCHE

Die Säge startet nicht:

* Stromzufuhr überprüfen.
* Nicht das Kabel gleichzeitig für mehrere Maschinen benutzen.
* Auf korrekte Kabellänge und ausreichenden Kabeldurchmesser überprüfen.
* Elektriker benachrichtigen.

Die Säge vibriert und ist schwach:

* Überprüfen, dass die Blattbox unter der Tischplatte keine Splitter und Späne enthält.
* Den Zahnriemen auf Schäden überprüfen.
* Spindel überprüfen.
* Das Sägeblatt auf Unwucht sowie unbeschädigte und scharfe Zähne überprüfen.

Das Sägeblatt lässt sich schwer anheben oder nicht völlig senken:

* Überprüfen, dass in der Blattbox nichts verkeilt ist.
* Überprüfen, dass die Lager im Universalhebel und in den beweglichen Gleitringen an jedem Ende der Spindel nicht festsitzen.

8. GARANTIE

Unbeschadet der gesetzlichen Gewährleistungsansprüche gewährt Ernex AS Garantie gemäß den gesetzlichen Bestimmungen Ihres Landes, mindestens jedoch 36 Monate, **Elektrische Komponenten ausgenommen**, auf diese Komponenten ist die Garantie weiterhin 12 Monaten, beginnend mit dem Verkaufsdatum der Maschine an den End-verbraucher.

Die Garantie erstreckt sich auf Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind. Bei Geltendmachung eines Garantieanspruches ist die Originalrechnung mit Verkaufsdatum beizufügen. Ernex AS entscheidet über die Art der Garantieleistung durch Ersatzteile, Reparatur zu eigenen Lasten am Standort oder Reparatur am Herstellungsort. Die Feststellung solcher Mängel ist der Firma Ernex AS unverzüglich schriftlich mitzuteilen. Ausgetauschte Teile werden Eigentum der Firma Ernex AS.

Alle defekten Teile werden unentgeltlich nach Ermessen der Firma Ernex AS repariert oder neu geliefert, die sich innerhalb von 36 Monaten seit Verkaufsdatum, infolge eines vor dem Gefahrübergang liegenden Umstandes - insbesondere wegen:

- fehlerhafter Bauart, schlechter Materialen oder mangelhafter Ausführung als unbrauchbar oder in ihrer Brauchbarkeit nicht unerheblich beeinträchtigt herausstellen.

- Unsachgemäße Anwendung, wie z.B. Überlastung der Maschine, Verwendung von nicht zugelassenen Einsatzwerkzeugen oder vom Hersteller nicht zugelassenen Maschinenteilen.

- Gewaltanwendung, Beschädigung durch Fremdeinwirkung oder durch Fremdkörper.

- Schäden durch Nichtbeachtung der Gebrauchsanleitung, z.B. Anschluss einer falsch Netzspannung oder Nichtbeachtung der Aufbauanleitung

- Von der Garantie ebenfalls ausgeschlossen sind teil- oder komplett demontierte Maschinen.

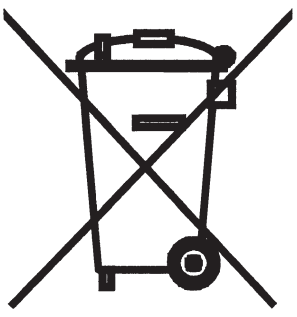
- Ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage, bzw. Inbetriebsetzung durch den Kunden oder dritte, normaler Verschleiß, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, ungeeignete Betriebsmittel und Austausch-Werkstoffe, mangelhafte Bauarbeiten, nicht geeigneter Untergrund, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, ungünstige Lagerung, sofern sie nicht auf ein Verschulden der Firma Ernex AS zurückzuführen sind.

9. TECHNISCHE DATEN

Gjerde Säge 805

Hersteller:	Ernex AS, Norwegen.
Modell:	Gjerde Säge 805.
Tischplatte:	440 mm x 530 mm
Höhe ohne Untergestell:	440 mm
Höhe mit Untergestell:	850 mm
Transporthöhe:	560 mm
Gewicht:	48 kg.
Sägeblatt:	Hartmetall, Z=30 Ø 204 mm Bohrung: Ø 30 mm Schnittbreite: 2,8 mm Stärke (Stamme) 1,8 mm
Spaltkeil:	Hartmetall, Stärke 2,2 mm.
Max. Schnitthöhe:	70 mm in 90° Grad stellung (vertikal) 48 mm in 45° Grad stellung (geneigt)
Motor:	1,1 kW 110 V/50 Hz 1-phasig. 1,1 kW 230 V/50 Hz 1-phasig. 1,1 kW 400 V/50 Hz Drehstrom.
Drehzahl (Motor):	2800 l/min.
Spindeldrehzahl:	3 600 l/min.
Schnitt-geschwindigkeit:	38,5 m/sek mit std. blatt.
Zuführungskabel :	1-phasig 3 x 1,5 mm^2. Drehstrom 5 x 1,5 mm^2.
Sicherungsbedarf:	10 A träg.
Schalter:	Tastschaltgerät mit Überlastschutz und Unterspannungsauslöser.
Antrieb:	1 St. Zahnriemen 135L.
Geräuschemission Die nach 2006/42/EC:	Leerlauf - 79,0 dB. Belastung - 84,0 dB.
CE-merket:	Durch Gutachten des Dansk Teknologisk Institut, Aarhus. ID-nummer 0396, Typenbezeichnung Nr. TI-09-MD-0309 .

Änderungen vorbehalten



10. GRUNDAUSSTATTUNG

* Schutzhaube
* Untergestell
* Sägeblatt, Hartmetall
* Schiebestöcker
* Werkzeug

ZUBEHÖR

* Schieberollentisch m/Rollenschlitten, Längsanschlag u. Maßklotz
* Fester Rollentisch
* Teleskopauszug
* Räder
* Absauganlage

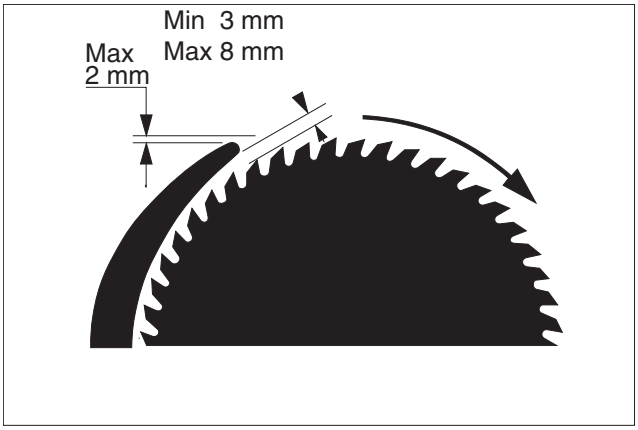


Fig. 1

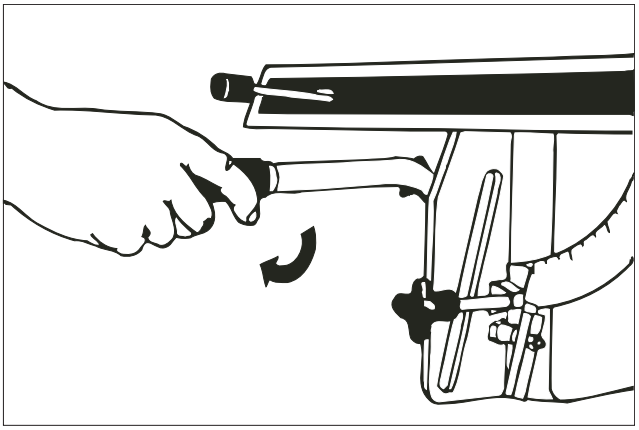


Fig. 2

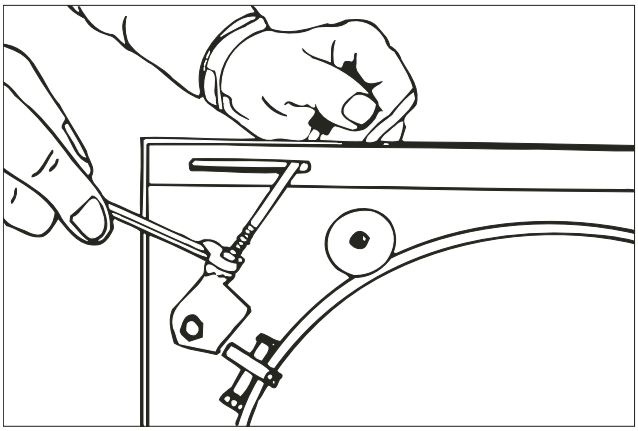


Fig. 3

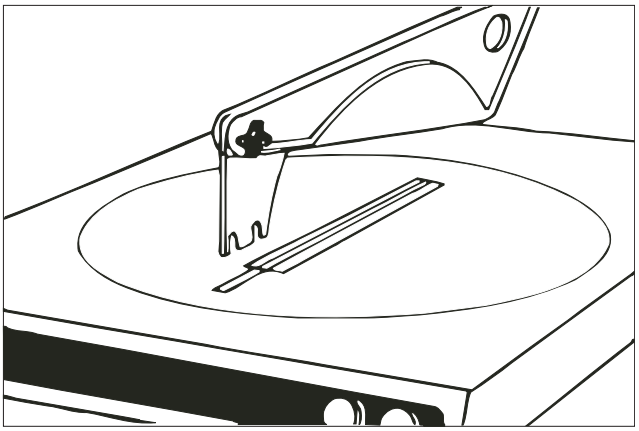


Fig. 4

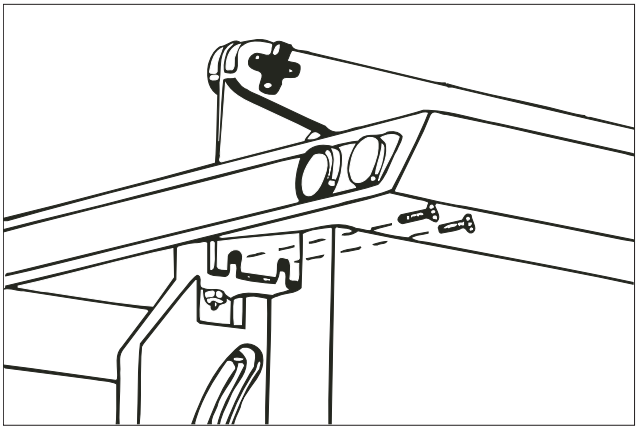


Fig. 5

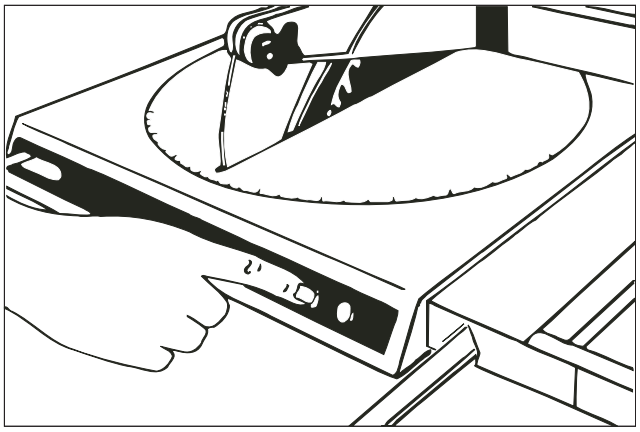


Fig. 6

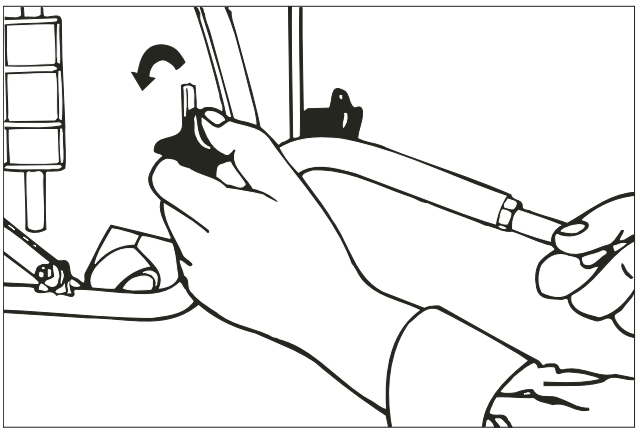


Fig. 7

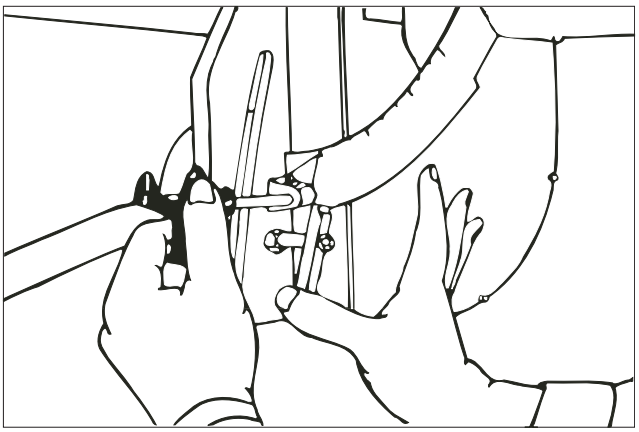


Fig. 8

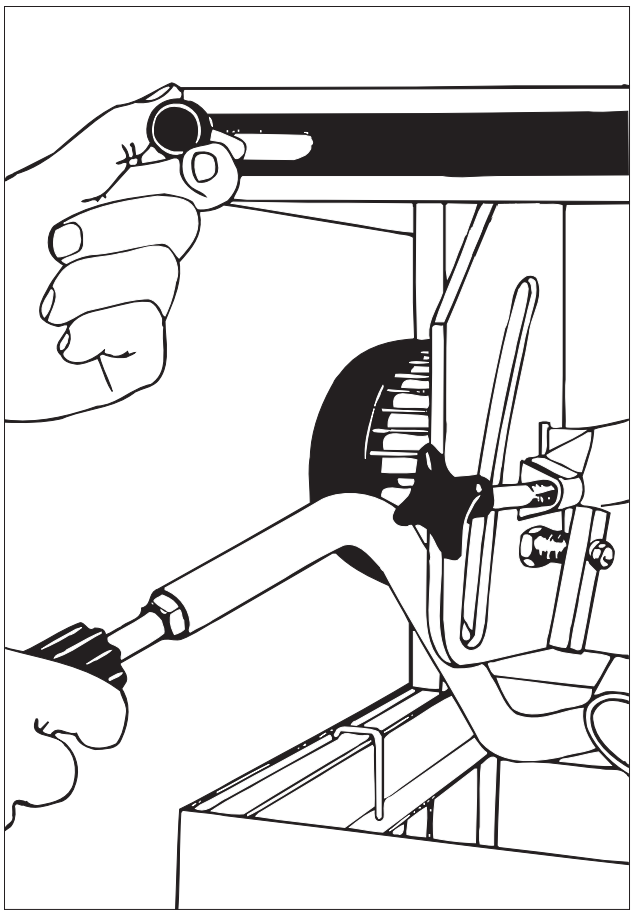


Fig. 9

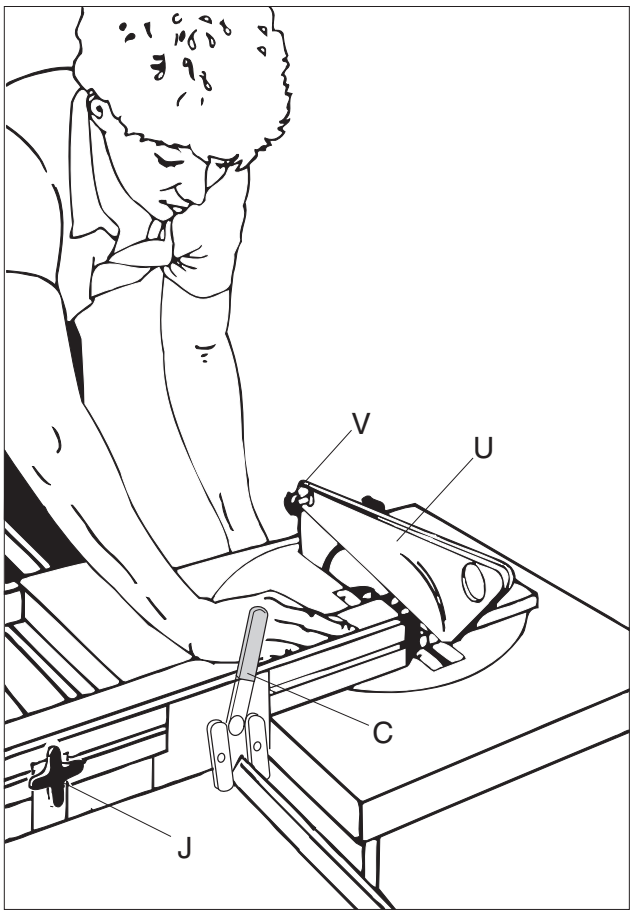


Fig. 10

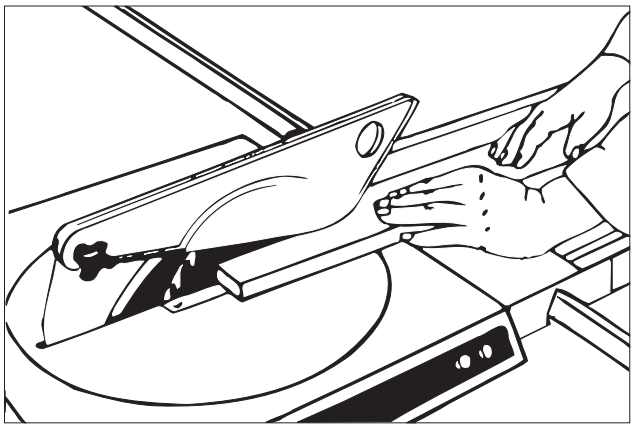


Fig. 11

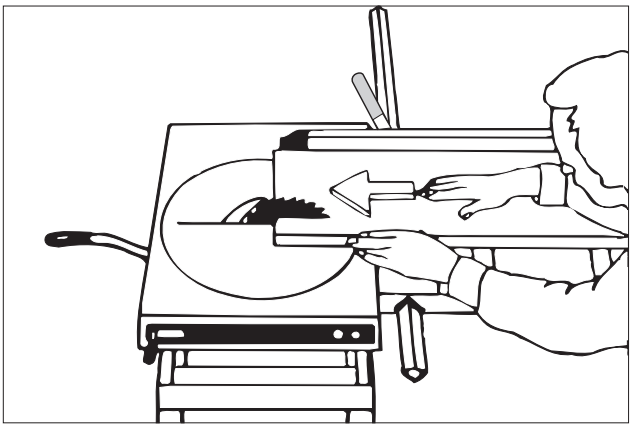


Fig. 12

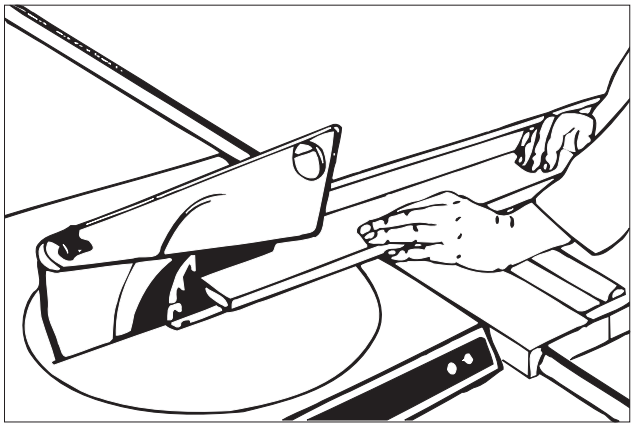


Fig. 13

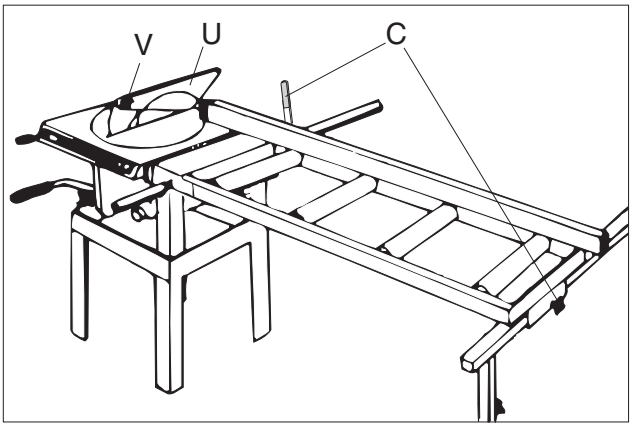


Fig. 14

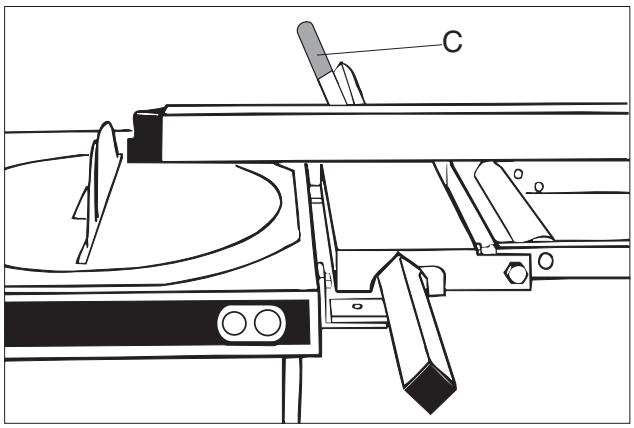


Fig. 15

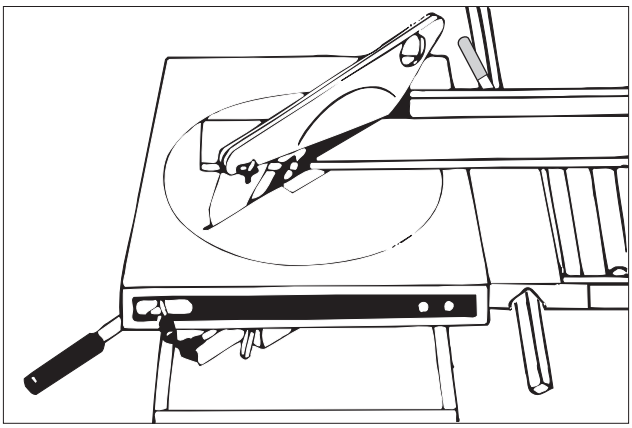


Fig. 16

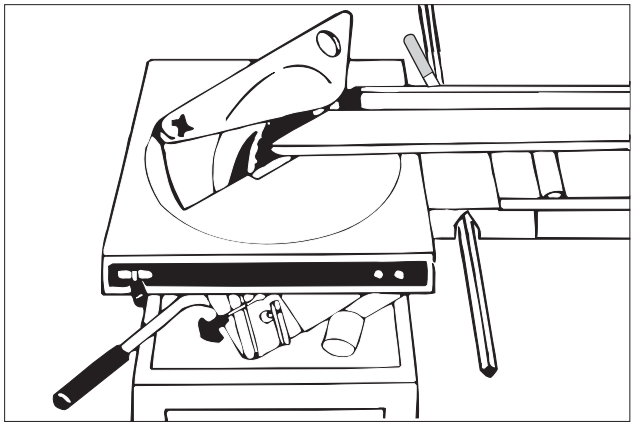


Fig. 17

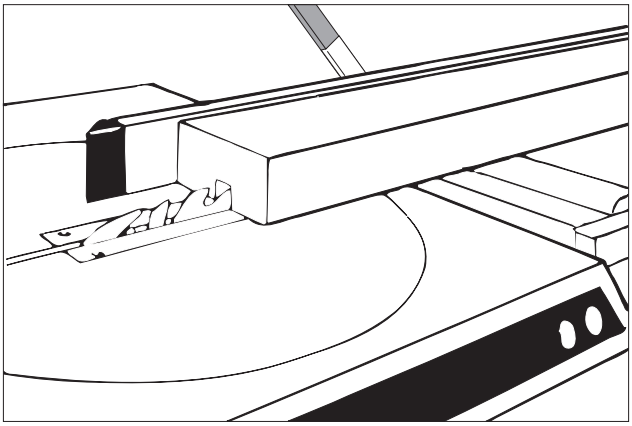


Fig. 18

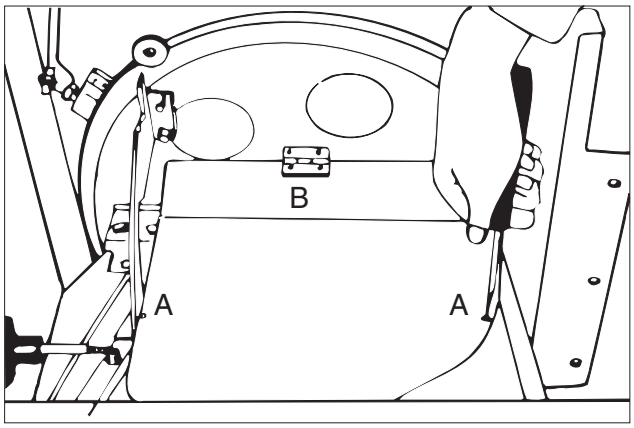


Fig. 19

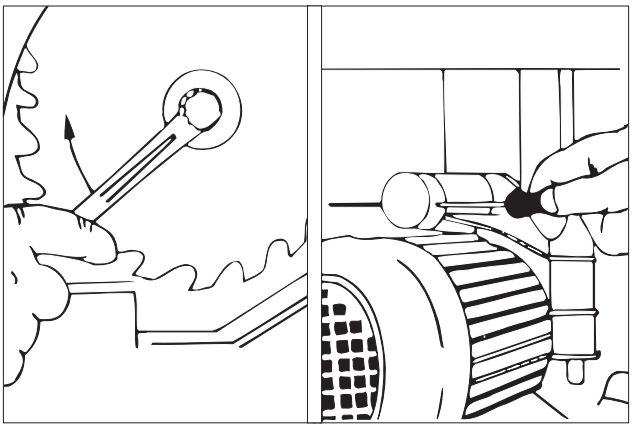


Fig. 20

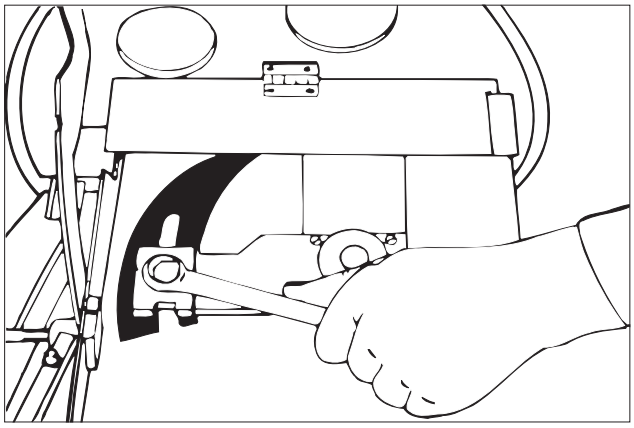


Fig. 21

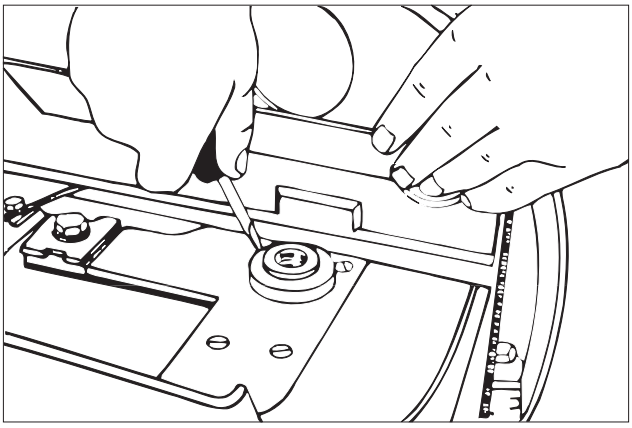


Fig. 22

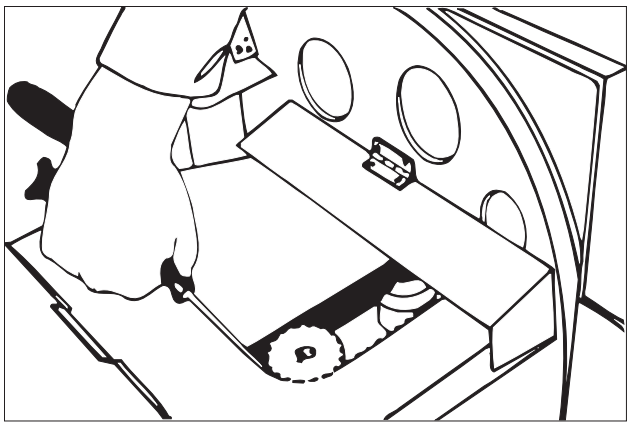


Fig. 23

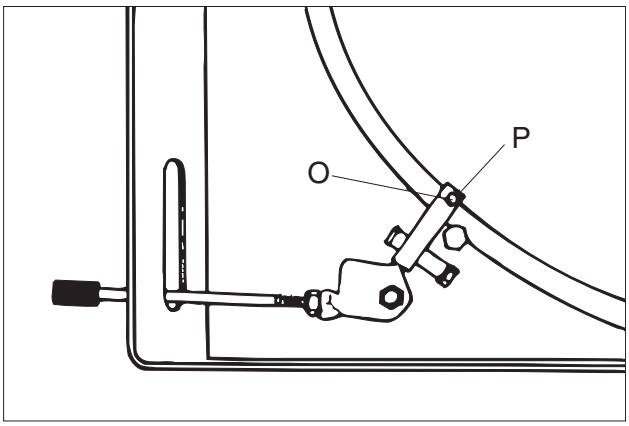
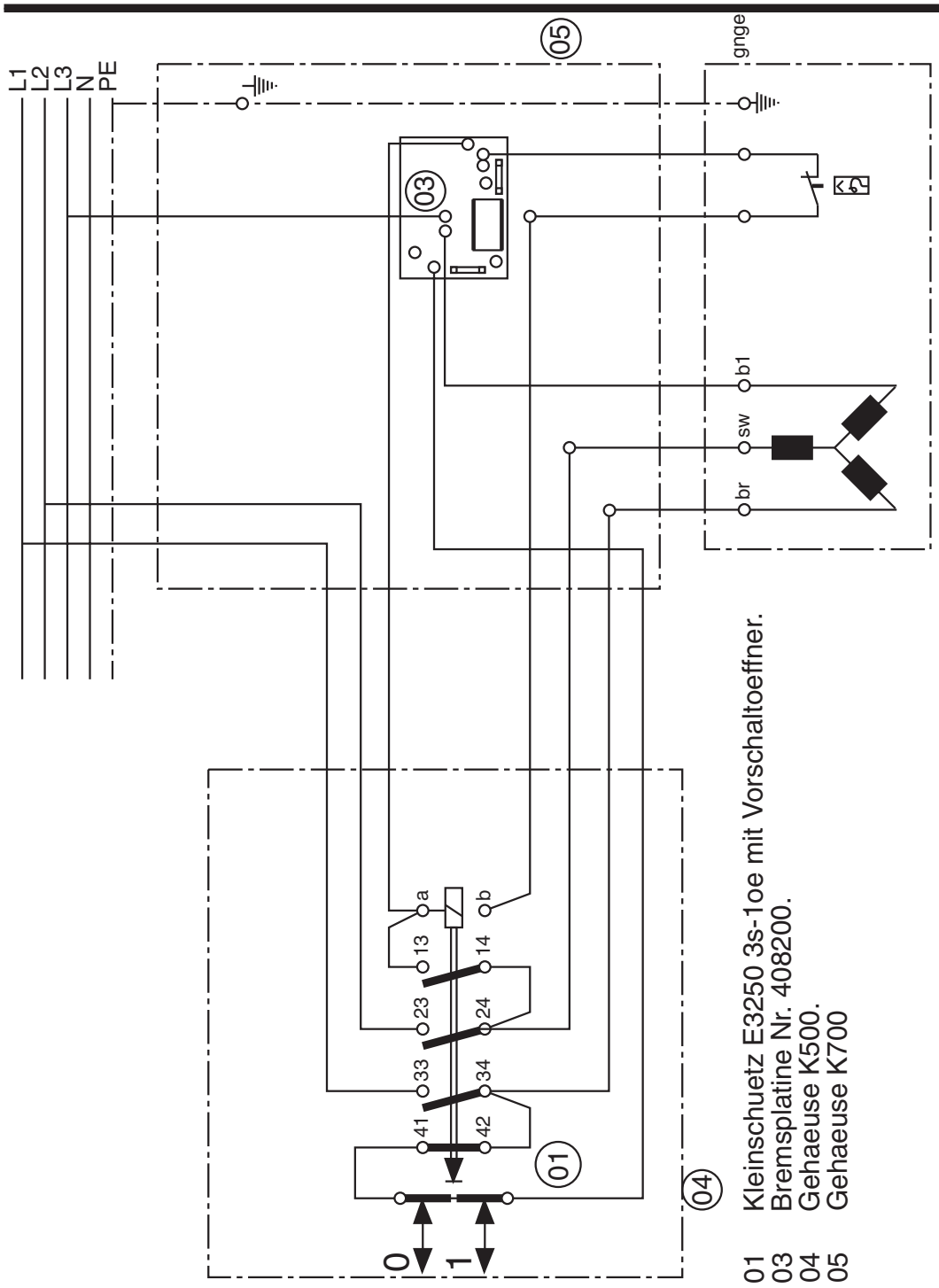


Fig. 24



01 Kleinschuetz E3250 3s-1oe mit Vorschaltoeffner.
03 Bremsplatine Nr. 408200.
04 Gehaeuse K500.
05 Gehaeuse K700

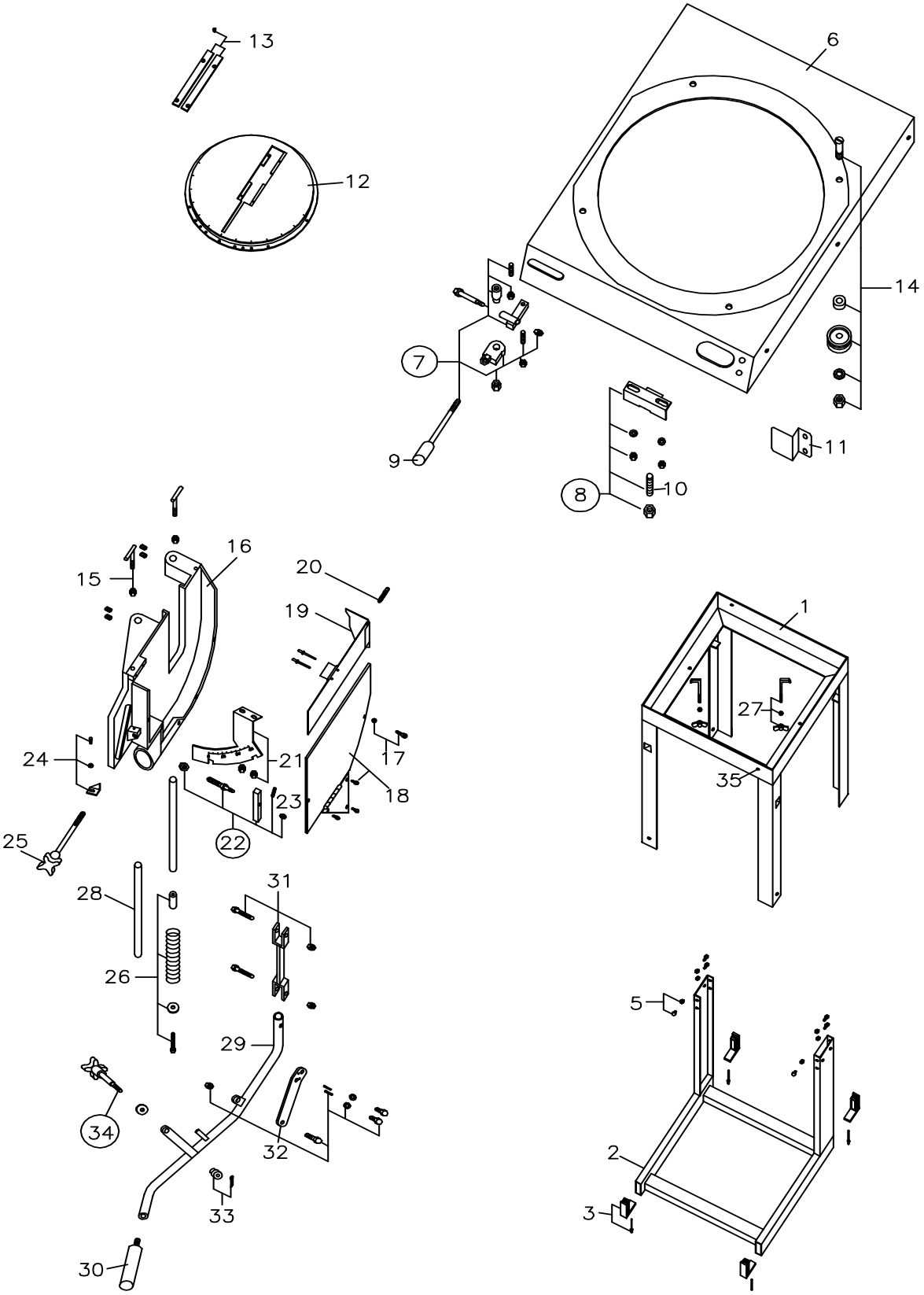
400V 3-fas

Ernex AS Ersatzteile Gjerde 805

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	745 107	Untergestell
2	745 120	Konsole
3	745 029	Abschlusskappen (4)
5	745 683	Schrauben
6	745 530	Sägetisch
7	745 260	Spannschraube, Drehscheibe
8	745 434	Drehscheibe pos. kompl.
9	745 056	Klemmhebel
10	745 441	Druckstück
11	745 291	Schalterdeckel
12	745 442	Drehscheibe
13	745 216	Tischeinlage, kompl.
14	745 643	Kugellager, Drehscheibe (4)
15	745 060	Hakenschraube (2)
16	745 064	Gehäuse
17	745 072	Zylinderschraube für Schutzkappe
18	745 146	Deckel für Sägeblatt
19	745 126	Abdeckung
20	745 161	Zugfeder
21	745 452	Schrägstellungsskala
22	745 152	Schrägstellungssatz Kompl.
23	745 081	Druckfeder, neigen
24	745 153	Zeiger
25	745 054	Spannschraube, neigen
26	745 057	Druckfeder
27	745 037	Hakenschraube (2)
28	745 069	Führungswelle
29	745 114	Schwenkhebel
30	745 055	Hebel
31	745 117	Gelenkstück
32	745 147	Lasche
33	745 033	Klemmstück
34	745 051	Spannschraube
35	707 019	Haken für Schiebestock
36	745 197	Schutzhaube Kompl.
37	745 210	Schutzhaube (04/10-)
38	745 257	Platte f/Schutzhaube (04/10-)
39	745 043	Spannschraube, Schutzhaube (04/10-)
41	745 191	Motor m/Schalter 230V/1& Bremse**
42	745 192	Motor m/Schalter & Br. 400V/3 *
43	745 194	Motor m/Schalter & Br. 110V/1**
44	745 195	Motor 120V/1-60Hz USA
45	745 023	Kugellager kompl. f/Motor (4)
46	745 229	Lüfterhaube
47	745 228	Lüfter
48	745 224	Lüfter f/motor mit Bremse
49	745 027	Zahnriemenscheibe, Motor
50	745 350	Antriebswelle, kompl.
51	745 035	Antriebswelle mit Klemme
52	745 025	Kugellager f/Spindel (3)
53	745 026	Zahnriemenscheibe, Spindel
54	745 392	Kappe für Spindel
55	745 067	Spindelmutter
56	745 686	Antriebschraube M10 x 20, links
57	745 036	Spannflach
58	745 206	Kondensator 30 MF -N
59	745 208	Kondensator 110 MF -UK
60	745 168	Kondensatorschelle 110V
61	745 456	Kondensatorschelle f/230V
62	745 040	Spaltkeil 2.2 mm - Std.
63	745 041	Spaltkeil 2.5mm
64	745 217	Spaltkeilklemme, kompl.
65	745 123	Getriebhaube
66	745 028	Flachzahnriemen
66	745 042	Flachzahnriemen m/Stahlmitte
67	745 268	Bügel für Schalter
72	708 744	Bremseplatine 230V/1-3 K&B
73	744 921	Schalter m/Bre. 120V/1-60Hz USA 00-
74	745 204	Schalter m/Kabel 110/120V/1** 86-95
75	745 580	Schalter 230V/1 ohne Br., K&B**
77	745 991	Schalter 400V/3 mit Bremse K&B** 95-
78	745 992	Schalter 110V/1 mit Bremse ** (95-)
79	745 454	Ein/Aus Sch. 230V/1** Tr. 86-96/98-
80	744 904	Schalter Knopf, Grün K&B
81	744 911	Schalter Knopf, Rot K&B
82	745 455	Anschlußdose Hann.
83	745 410	Netzkabel mit Stecker
84	745 422	Offen Schlüssel 10 x 13 mm
85	745 185	Kombinationschlüssel 17mm
86	745 443	Sechskantschlüssel
87	745 187	Schraubendreher 5x125 mm
89	745 223	Relais 110/120V
130	745 221	Relais 230/400V Tripus/K&B
131	745 993	Relais 110V
145	745 099	Schiebestock

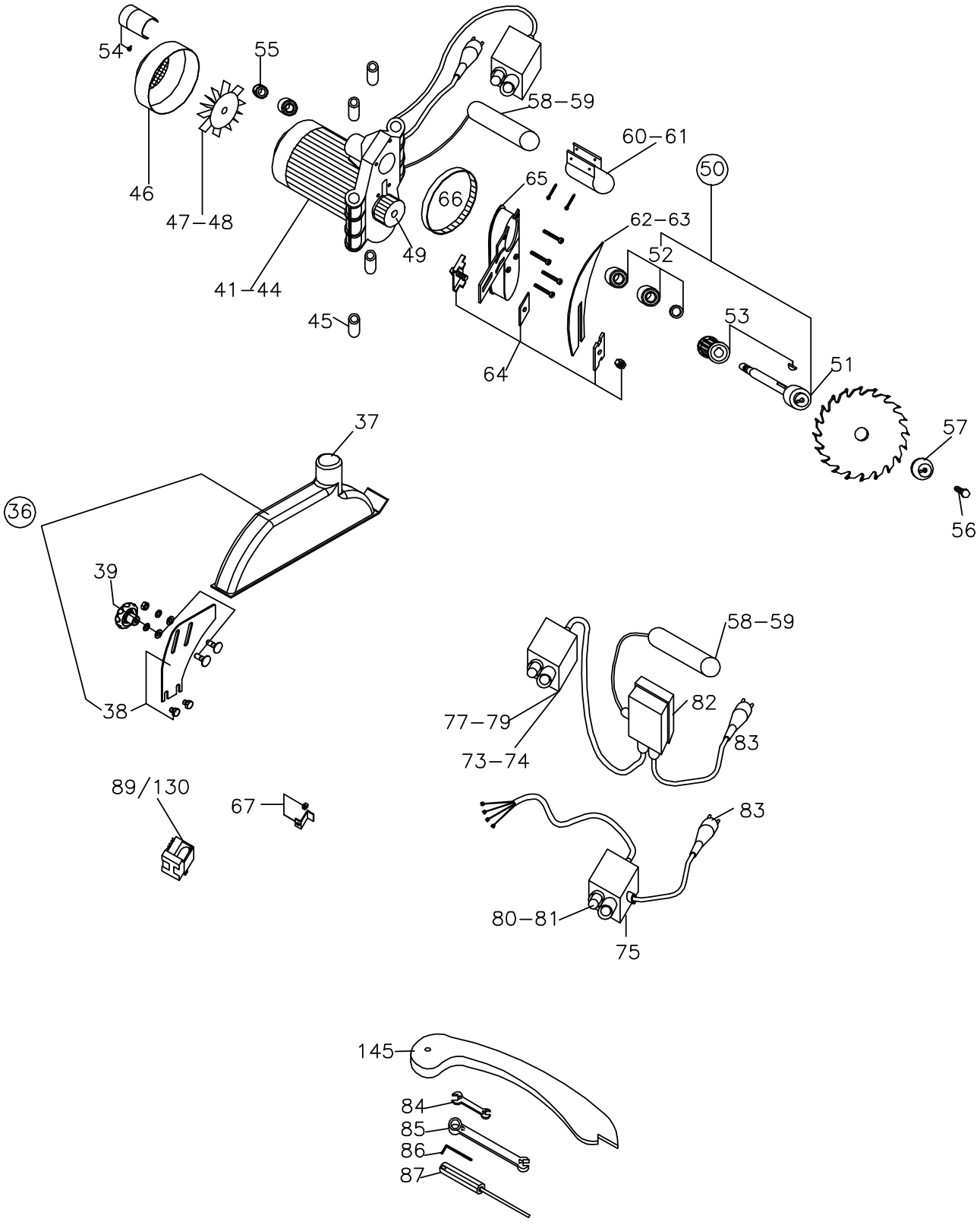
2011

805


13
12
6
14
7
9
11
8
10
16
15
20
19
1
27
24
21
17
18
35
23
22
25
31
28
26
29
5
34
32
2
33
3
30

2011

805

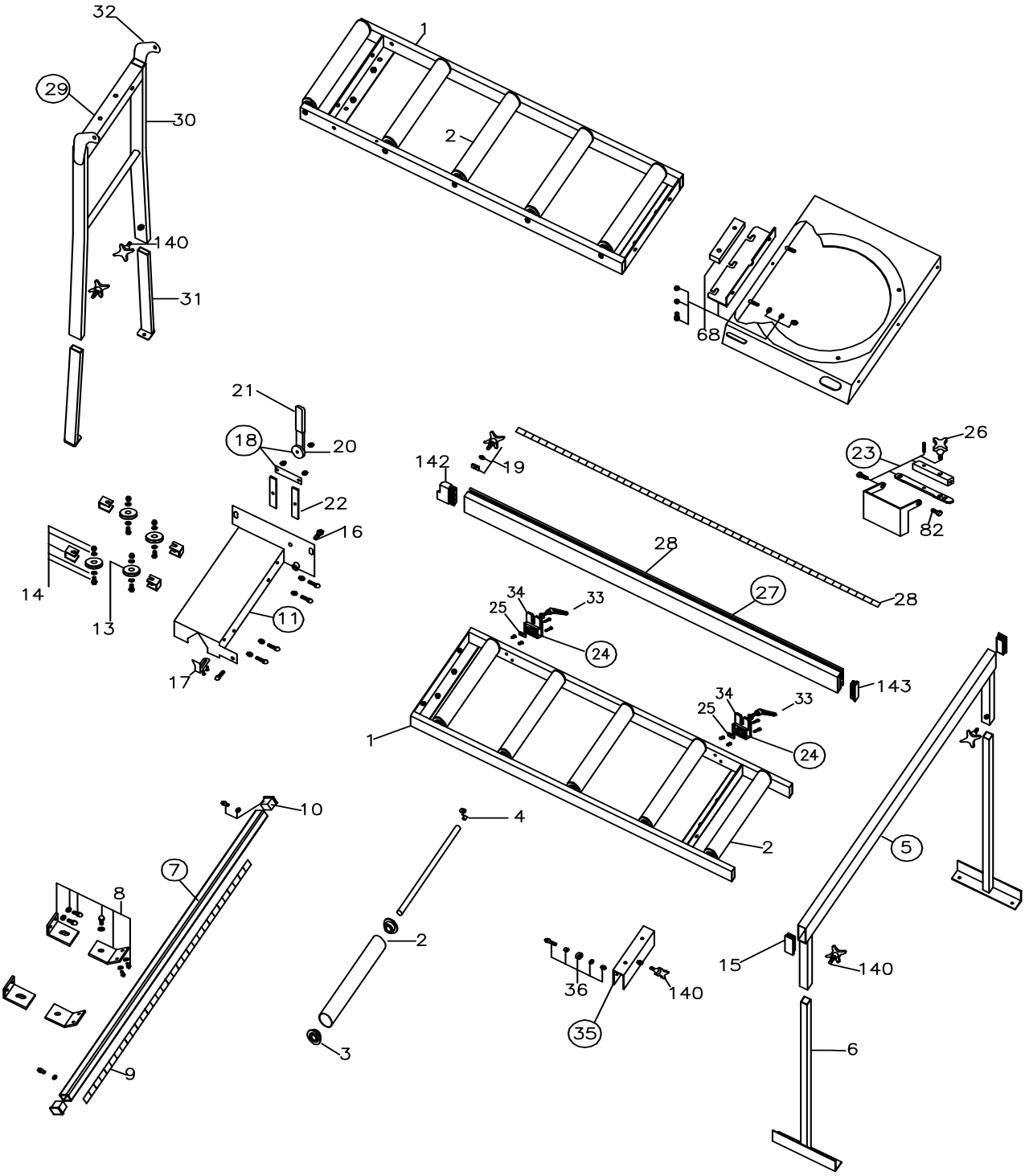

54
55
58–59
60–61
50
46
47–48
65
66
62–63
52
49
41–44
45
53
64
51
57
56
37
36
39
38
58–59
77–79
82
83
73–74
89/130
67
83
80–81
75
145
84
85
86
87

2011

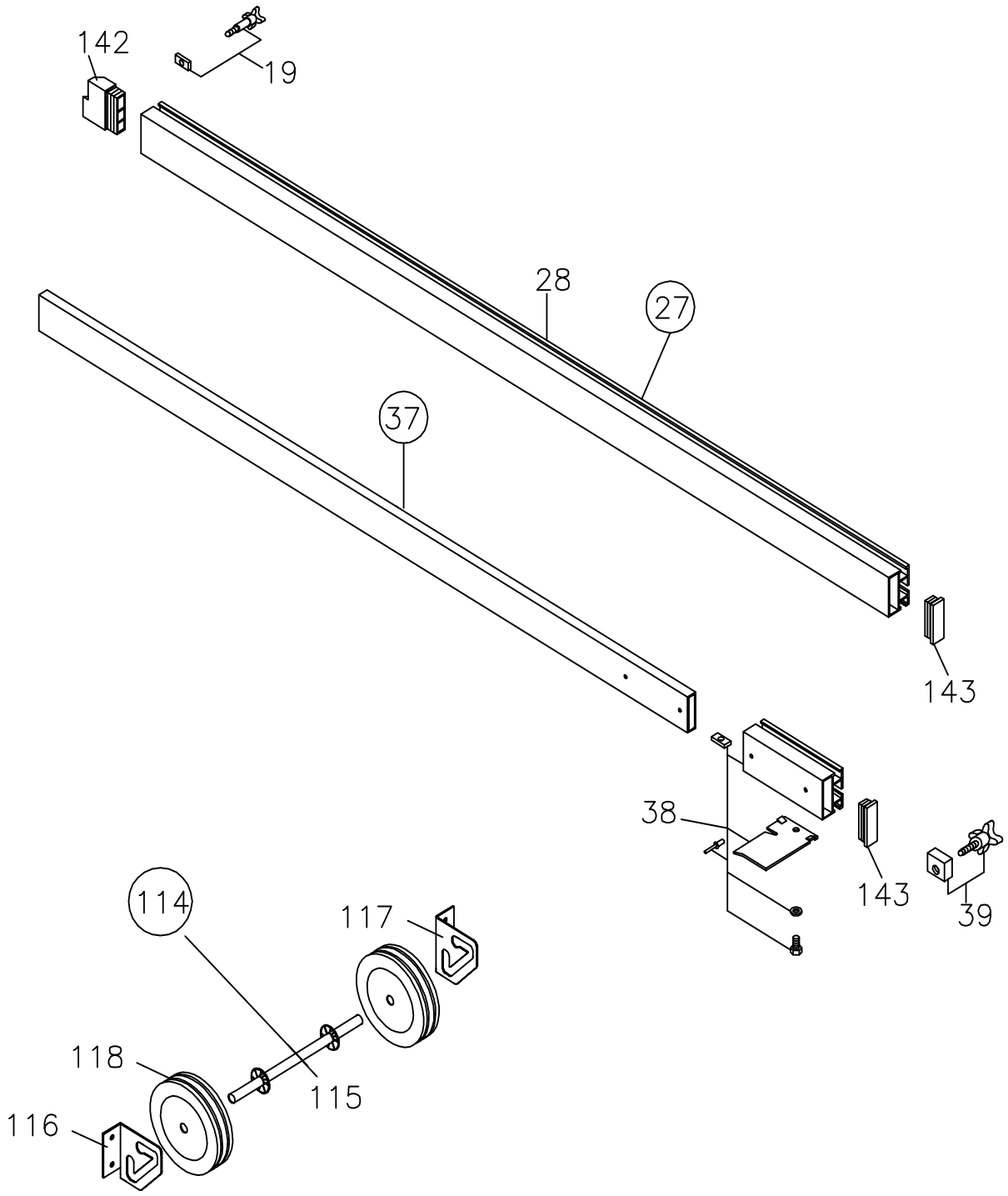
Ernex AS Ersatzteile Rollentische/Zubehör 805

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	745 921	Rahmen m/Roller
2	772 728	Rolle komplett
3	707 879	Lager, Kunststoff (2)
4	772 878	Kunststoffstift
5	745 376	Auflagebock kompl.
6	745 310	Fuß für Auflagebock
7	745 926	Führungsschiene kompl. (91-)
8	745 922	Winkel, Führungsschiene (2) (91-)
9	745 746	Maßband, Führungsschiene
10	745 901	Kappe, Führungsschiene
11	745 927	Rollenschlitten kompl. (91-)
13	745 919	Lager, Rollenschlitten (4)
14	745 965	Laufrad (1)
15	745 923	Kappe für Auflagebock
16	745 685	Justierungsschraube M8x35
17	745 961	Maßzeiger für Rollenschlitten
18	745 960	Arretierung für Rollenschl. kompl.
19	745 764	Spannschraube M8x14
20	745 929	Feststellhebel für Arretierung
21	720 075	Hülse 25x5 (93-99)
22	745 959	Klemme für Arretierung
23	745 621	Maßklotz kompl.
24	745 199	Befestigung f/Alu.anschlag (Satz à 1 Stk.)
25	745 089	Mutter, Anschlag/Maßklotz
26	745 583	Spannschr. f/Winkelanscl. M8x30
27	745 622	Längsanschlag kompl.
28	745 763	Maßband für alu.anschlag
29	745 925	Auflagebock Kompl.
30	745 817	Auflagebock, obere Teil
31	745 917	Fuß, verstellbar R/L
32	745 958	Winkel m/Schrauben
33	725 155	Feststellschraube f/Alu.anschlag
34	772 937	Winkel Längsanschlag
35	772 726	Schubwagen kompl.
36	772 734	Lager für Schubwagen (2)
37	945 613	Teleskopverlänger kompl.
38	745 612	Abschluss für Teleskop
39	745 584	Spannschraube f/Teleskop M12x43
43	945 490	Winkelanschlag kompl. (Kleine)
47	720 074	Hülse 25x8 mm
68	745 180	Winkelplatte
82	745 413	Spannschraube M6x13
114	945 198	Räder Satz Kompl. Zubehör
115	745 200	Radwellen
116	720 161	Radhaken R.
117	720 162	Radhaken L.
118	720 072	Rad (1) (04/10-)
140	772 727	Feststellschraube M10x30
143	745 618	Kappe

Regulerbart & fast rullebord/Adj. & fixed table
Schieberollentisch & Fester Rollentisch 805



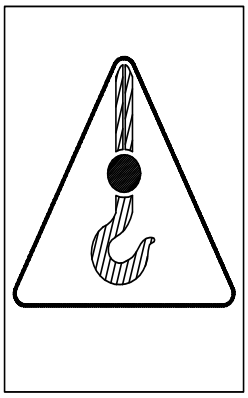
805–Till.utstyr/Options/Sonderzubehör



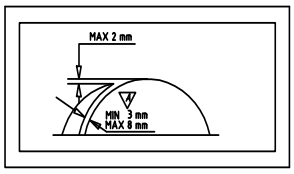
2011

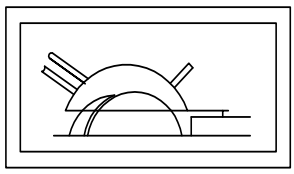
14. PRODUKTZEICHEN

Anvising for heising.
Direction for lifting
Anweisung über Hochhebung

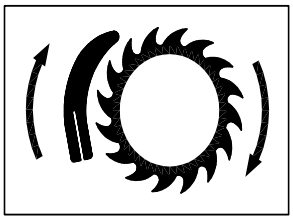


Justering av bladbeskytter
og spaltekniv.
Adjustment of hood
and riving knife.
Anweisung über Einstellung
von Schutzhaube u. Spaltkeil.



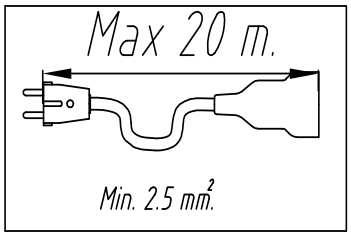


Rotasjonsretning.
Direction of rotation.
Anweisung über Drehrichtung.

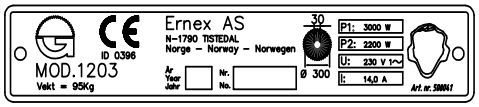


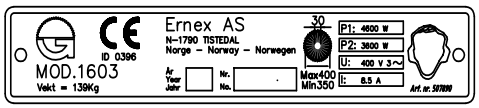
Anvisning for vern.
Direction for blade cover.
Anweisung über Sägeblatt Deckel.

Anbefalt tilførselskabel.
Recommended extension
of cord dim.
Empfehlung von Zuleitung
Dim.



Typeskilt med anvisinger.
Type plate with info
Kennzeichen Schild mit
Anweisung.





Skjema 165

Gjerdesagen: 805-12-/16-/2003

SAMSVARSERKLÆRING
CONFORMITY DECLARATION
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
KONFORMITETSINTYG
DICHIARAZIONE DI CONFOMITA

Fabrikant - Manufacturer - Hersteller - Produttore: **Ernex AS**
Adresse - Adress - Anschrift - Indirizzo: **1792 Tistedal**

Erklærer herved at :
Maskin: Mod.: **Nr.: ……**

Som er omfattet av denne erklæring, er fremstilt i overensstemmelse med Rådets direktiv 2006/42/EF, 2006/95/EFog EN 1870-5:2002. Det bemyndigede organ: Dansk Teknologisk Institut, Århus, identifikasjons Nr.: 0396, har prøvet denne maskinen i følge typeattest Nr. TI-09-MD-0309, TI-09-MD-0310, TI-09-MD-0312 og TI-09-MD-0313.

We hereby declare that:
Machine: Mod.: **Nr.: ……**

Which is covered by this declaration is manufactured in conformity with the Commission's instructions 2006/42/EF, 2006/95/EF and EN 1870-5:2002. The notified body: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, identification No.: 0396, has examined this machine according to approval certificate No. TI-09-MD-0309, TI-09-MD-0310, TI-09-MD-0312 and TI-09-MD-0313.

Erklärt hiermit :
Die Maschine: Mod.: **Nr.: ……**

Die diese Erklärung betrifft wurde in konformität mit den Richtlinien vom Rat der Europäischen Gemeinschaften 2006/42/EF, 2006/95/EF u. EN 1870-5:2002. Notizierte Stelle: Dansk Teknologisk Institut, Århus, Identifikations Nr.: 0396, hat diese Maschine geprüft, Bescheinigung durch das Typattest Nr. TI-09-MD-0309, TI-09-MD-0310, TI-09-MD-0312 u. TI-09-MD-0313

Försäkrar härmed att :
Maskin: Mod.: **Nr.: ……**

Vilken innefattas i denna deklaration, är tillverkad i överenstämmelse med Maskindirektiv 2006/42/EF, 2006/95/EF och EN 1870-5:2002. Bemyndigat organ: Dansk Teknologisk Institut, Aahus, identifikations Nr.: 0396, vilket prövat denna maskin enl. Provningscertifikat Nr. TI-09-MD-0309, TI-09-MD-0310, TI-09-MD-0312 och TI-09-MD-0313.

Con la presente si dichiara che la :
Macchina: Mod.: **N.: ……**

Oggetto della presente dichiarazione è prodotta in confomità alla direttiva della Commissione 2006/42/EF, 2006/95/EF e EN 1870-5:2002. L`ente notificato: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, N. di identificazione: 0396, ha esaminato il macchinario come da certificato di approvazione N. TI-09-MD-0309, TI-09-MD-0310, TI-09-MD-0312 e TI-09-MD-0313.

Tistedal, …….
Jan Håkon Hansen

……. Skjema nr. 134

Importers:

Sverige/Sweden: **Aspelin Motek AB**
Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna
Tel: +46 16 200 2000, Fax: +46 16 153029
E-mail: kundservice@motek.se
www.motek.se

Sverige/Sweden: **Luna Verktyg & Maskin AB**
Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås
Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443
E-mail: luna@luna.se
www.luna.se

Danmark/Denmark: **Junget A/S**
Sigma 3, Søften, DK-8382 Hinnerup
Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555
E-mail: junget@junget.dk
www.junget.dk

Finland/Finland: **Oy Mechelin Co. AB**
Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki
Tel: +358 9755151, Fax: +358 975515252
E-mail: myynti@mechelin-company.fi
www.mechelin-company.fi

Island/Iceland: **Bjørn Gudmundsson & Co.**
Laugavegi 29, IS-101 Reykjavik
Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346
E-mail: brynja@brynja.is
www.brynja.is

Holland/Netherland: **Gjerde B.V.**
Mors 9, NL-7151 MX Eibergen
Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865
E-mail: info@gjerde.nl
www.gjerde.nl

Tyskland/Germany: **Hüllinghorst Maschinenhandel GmbH & Co. KG**
Höfeweg 70, DE-33619 Bielefeld
Tel: +49 5219110612, Fax: +49 5219110699
E-mail: jens@huellinghorst.de
www.huellinghorst.de

Tyskland/Germany: **Eumacop eG**
Johann-Friedrich-Böttger Str. 21,
DE-63322 Rödermark
Tel: +49 607489170, Fax: +49 6074891717
E-mail: info@eumacop.de

Estland/Estonia: **AS Nava**
Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361
E-mail: info@nava.ee
www.nava.ee

Ungarn/Hungary: **Csiba Kft**.
Rohonco u., PF. 130, H-9730 Köszeg
Tel: +36 943 62731, Fax: +36 943 61384
E-mail: house@csiba.hu
www.csiba.hu

Latvia/Latvia: **MekoTex SIA**
Pārslas St. 3/5, LV-1002 Riga
Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019
E-mail: uldis@mekotex.lv
www.mekotex.lv

Hersteller:

Ernex AS
Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
Tlf. +47-69 17 83 30, Fax +47-69 17 83 60
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no